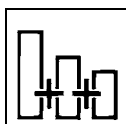
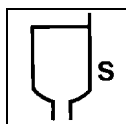


LS170 (29170) – EPODUR 2К ЭПОКСИДНО-ВИНИЛОВАЯ ЭМАЛЬ



1000 мл +
200 мл +
200-250 мл

Жизнеспособность при
20°C: 7 часов



20 сек DIN 4
при 20°C



Ø 1.4 мм
4 бар
HVLP:
Ø 1.3-1.4 мм
2-2.5 бар
Кол-во слоев: 2-3



Воздушная сушка при 20°C:
монт. прочность: 5-6 часов
полная сушка: 48 часов
Сушка в камере при 60°C:
60 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидно-виниловая эмаль.

ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль применяется для промышленной обработки любой поверхности, когда необходима очень высокая химическая стойкость, но не стойкость к погоднo-климатическим факторам.

ОСОБЕННОСТИ

- Обладает высокой твердостью и хорошей адгезией.
- Отлично защищает поверхность от химического воздействия агрессивных веществ (минеральных, растительных и животных жиров, кислот, щелочей, органических растворителей при нормальных условиях и низких концентрациях).
- Имеет хорошую адгезию к стеклу.
- Дает прекрасный блеск.
- Не содержит каких-либо противокоррозионных пигментов, защищает от коррозии благодаря барьерному эффекту.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металл: наносить один слой EPOXY PRIMER, либо непосредственно эмаль EPODUR.

При работе с пористыми материалами (например, бетон и древесина) предварительно обработать поверхность эмалью с высокой степенью разбавления.

Стекло: обезжирить с применением 00617 Очистителя пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания

LS170 EPODUR (связующее 29170)
29376 – 29377 (быстрый) LECHSYS EPODUR Отвердитель
00516 LECHSYS EPODUR Разбавитель

по весу и по объему

1000 частей
200 частей
200 - 250 частей

Для получения адгезии к стеклу добавить 2% 09830 Катализатора адгезии к стеклу (см. TDS 0544).

Жизнеспособность при 20°C: 7 часов

Вязкость готового к нанесению материала при 20°C: 20 сек DIN 4

Ø дюзы: 1.4 мм; HVLP - 1.3 - 1.4 мм

Давление воздуха: 4 бар; HVLP: 2 - 2.5 бар

Количество слоев: 2 - 3

Толщина слоя материала: 50 - 60 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 8.5 - 9 м² при 50 мкм

1 кг готовой смеси = 7.5 - 8.5 м² при 50 мкм

Содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению материале: ~ 550 г/л.

Возможно нанесение материала с помощью кисти. Соотношение смешивания эмали EPODUR и отвердителя в этом случае то же самое.

Количество разбавителя необходимо ограничить 5 - 10%.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

Сушка «на отлип»: 30 - 40 минут

Монтажная прочность: 5 - 6 часов

Полная сушка: 48 часов

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C: 60 минут (после выдержки в течение 30 минут).

Полное отверждение: в течение последующих 3 - 4 дней.

Сушка в окрасочно-сушильной камере при температурах свыше 50°C может привести к пожелтению белого и очень светлых тонов.

ЗАМЕЧАНИЯ

Обратите внимание на тот факт, что сушка должна производиться при температурах выше 15 - 18°C. Пренебрежение правилом приводит к значительному увеличению продолжительности цикла сушки, препятствует полному отверждению материала и снижает химическую стойкость покрытия. Воздействие солнечных лучей на обработанную эмалью EPODUR поверхность (как в случае со всеми эпоксидными материалами) приводит к выцветанию или пожелтению покрытий светлых тонов.

Кроме стандартных отвердителей имеется также быстрый отвердитель 29378 LECHSYS EPODUR FAST INDUSTRY, который можно применять для разведения только темных покрытий, поскольку он имеет желтоватый оттенок. Более того, использование быстрого отвердителя сокращает жизнеспособность готовых к нанесению материалов.

Продукт можно наносить с помощью электростатического оборудования.

Data Sheet n. 0377-EN

ОБНОВЛЕНО 11/2008

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.