

LECHSYS

LS145 (29145) - ISOLACK PUR Эмаль полиуретановая



1000 мл + 250 мл + 100-200 мл

100-200 MJI

Жизнеспособность при



17-18 сек DIN 4



Ø 1.2-1.4 мм 4 бар HVLP: Ø 1.2-1.4 мм 2-2.5 бар Кол-во слоев: 2-3



Возд. сушка при 20°С: монт. прочность: 4-5 часов полная сушка: 48 часов Сушка в камере при 60°С:

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная промышленная полиуретановая эмаль.

ПРИМЕНЕНИЕ

Окрашенные эмали промышленного назначения.

ОСОБЕННОСТИ

- Легко наносится
- Быстро сохнет
- Очень хороший внешний вид
- Защищает поверхность от неблагоприятных погодно-климатических факторов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Продукт можно наносить на следующие грунты/наполнители:

- EPOXYPRIMER
- 1K FAST PRIMER
- HI-BUILD FILLER
- EPOBUILD PRIMER
- ISOFILLER HBF
- ISOSEALER B/B
- ACRIPUR PRIMER

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:

LS145 ISOLACK PUR (связующее 29145) 29344* LECHSYS ISOLACK Отвердитель или 29345 LECHSYS ISOLACK Отвердитель промышленный 00824 (медл.) – 00825 (станд.) LECHSYS Разбавитель универсальный

по весу и по объему 1000 частей 250 частей

100 - 200 частей

Жизнеспособность при 20°C:

^{*} при работе с поверхностями, находящимися вне помещений и подвергающимися негативному воздействию среды, рекомендуется применять 29344 LECHSYS ISOLACK Отвердитель.

4 часа при использовании 29344 LECHSYS ISOLACK Отвердителя

3 часа при использовании 29345 LECHSYS ISOLACK Отвердителя промышленного

Вязкость готового к нанесению материала при 20°C: 17 – 18 сек DIN 4

Ø дюзы: 1.2 - 1.4 мм; HVLP 1.2 - 1.4 мм Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2 - 2.5 бар

Количество слоев: 2 - 3

Толщина слоя материала: 40 - 50 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 7 м² при 50 мкм 1 кг готовой смеси = 6.5 м² при 50 мкм

Содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению материале: ~ 580 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°С

Сушка «от пыли»: 20 - 30 минут Монтажная прочность: 4 - 5 часов

Полная сушка: 48 часов.

Сушка в окрасочной камере при 60°C: 30 мин. (после 30 минут выдержки при 20°C).

ЗАМЕЧАНИЯ

Чтобы ускорить отверждение покрытия в холодное время года, добавьте в готовую смесь 09167 Ускоритель сушки SPEED-O-DRY (не более 5%).

В ряду цветовых компонентов Lechsys имеются средние по стойкости и менее дорогие компоненты, например, 29016-29023-29046-29044, которые обычно используются для смешивания со связующим 29145.

Если необходимо достичь более высокой стойкости цвета без использования иных связующих, необходимо обратиться к справочнику по материалам Lechsys (имеется в сети Интернет):

Например

29010 имеет цветовой тон, похожий на 29016

о Если вы хотите получить более экономичный продукт (с более низкой стойкостью цвета), компонент 29010 может быть заменен на 29016 (всегда проверяйте результирующий цвет).

29025 имеет цветовой тон, похожий на 29023

о Если вы хотите получить более экономичный продукт (с более низкой стойкостью цвета), компонент 29025 может быть заменен на 29023 (всегда проверяйте результирующий цвет).

29049 имеет цветовой тон, похожий на 29046

о Если вы хотите получить более экономичный продукт (с более низкой стойкостью цвета), компонент 29049 может быть заменен на 29046 (всегда проверяйте результирующий цвет).

□ **29054** имеет цветовой тон, похожий на 29044

Если вы хотите получить более экономичный продукт (с более низкой стойкостью цвета), компонент 29054 может быть заменен на 29044 (всегда проверяйте результирующий цвет).

Data Sheet n. **0395-GB ОБНОВЛЕНО 11/2008**

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компанияпроизводитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.